

Elektrische Standard-Vakuumheber für den horizontalen Transport



Bild 1



Bild 2

VACU-LIFT bietet Ihnen viele Standard-Systeme für den schonenden Transport auch empfindlicher Güter. Eine bewährte Technik, die sich durch ihre Langlebigkeit auszeichnet.

- > Standard- und Individuallösungen
- > langlebige, qualitativ hochwertige Systeme und Bauteile
- > variabel nachrüstbare Geräte
- > flexible Gerätekonfigurationen für unterschiedliche Lasten und empfindliche Oberflächen

> Standardlösungen bis 1.250 kg mit nur einem Basisgerät

Elektrische Standard-Vakuumheber für den horizontalen Transport

Die einfache Lösung für schwere Lasten

Ob Metall, Stein, Holz oder Kunststoff... ob glatte, rauhe oder luftdurchlässige Oberflächen... VACU-LIFT bietet Ihnen eine große Vielzahl an Standardsystemen für den schonenden Transport Ihrer Lasten.

Seit mehr als 40 Jahren sind wir ein Garant für technisch ausgereifte Systeme mit höchster Langlebigkeit sowie Komfort in Anwendung und Funktionalität.

Neben den Standard-Vakuumhebern für den horizontalen Transport entwickeln, konstruieren und liefern wir Schwenk- und mobile Systeme sowie Systeme für spezielle Anwendungen.

Zusätzlich bieten wir Ihnen energieunabhängige Vakuumheber bis zu einer Tragfähigkeit von 4.000 kg für nicht poröse Lasten an.

Weitere Vorteile

- > einfache Steuerung über Hebelventile, auf Wunsch Kabelfernsteuerung, Taster, Funk oder Automatikschaltung
- > weitgehend wartungsfrei und servicefreundlich
- > Stromspannungen (230 V - 500 V, 24 V Akkubetrieb möglich)
- > erhöhte Sicherheit durch optisch-akustische Warneinrichtungen entsprechend DIN EN 13155
- > Sicherheit auch bei Stromausfall
- > für den Innen- und Außenbereich geeignet
- > Made in Germany

Grundeinheit A

Die Grundeinheit A dient der Vakuumerzeugung und -überwachung und ist als kompaktes Bauteil montiert.




| | |
|---------------------------|--|
| Steuerung „Saugen-Lösen“: | Handhebel am Bediengriff (Standard) |
| Stromanschluss: | 5-poliger CEE-Stecker 400 V bzw. 2-poliger Schuko-Stecker 230 V an ca. 1 m Kabel neben der Kranhakenöse |
| Lackierung: | Gerät grundiert und lackiert in RAL 1007 (Signalfarbe für Hebezeuge), Serienteile in üblicher Lackierung oder verzinkt |
| Kranhakenaufnahme: | Abmessung 60 x 120 mm |

Grundeinheit B (Saugchaleneinheit)

Die Saugchaleneinheit besteht aus einer einzelnen Saugschale oder einer Traversenkonstruktion mit mehreren Saugschalen.

| | |
|------------------------|--------------------------------------|
| Traversen: | aus solidem, langlebigem Stahl |
| Quertraversen: | stufenlos verstell- und feststellbar |
| Höhenausgleich: | entsprechend der Last |
| Saugschalenposition: | stufenlos verstellbar |
| Saugschalenaufhängung: | Standard |

Die dargestellten Gerätekonfigurationen sind beispielhaft. Kunden- bzw. anwendungsspezifische Varianten mit einer Traglast bis zu 50.000 kg sind selbstverständlich möglich.

| Bauart | Typ | Tragfähigkeit | Maximale Lastabmessung* | Eigengewicht | Saugschalen Anzahl / Größe | Abmessung (L x B x H) | E-Anschlußwerte |
|---|-----------|---------------|---------------------------|--------------|----------------------------|------------------------|----------------------|
|  | H-E-150 | 150 kg | 2.000 x 1.000 mm, ab 2 mm | 48 kg | 1 / ø 270 mm | 480 x 350 x 540 mm | 230 V; 50 Hz; 0,3 kW |
| | H-E-300 | 300 kg | 2.000 x 1.000 mm, ab 2 mm | 48 kg | 1 / ø 360 mm | 480 x 400 x 540 mm | 230 V; 50 Hz; 0,3 kW |
| | H-E-500 | 500 kg | 2.000 x 1.000 mm, ab 2 mm | 56 kg | 1 / ø 495 mm | 500 x 500 x 540 mm | 230 V; 50 Hz; 0,3 kW |
| | H-E-750 | 750 kg | 2.000 x 2.000 mm, ab 2 mm | 68 kg | 1 / ø 650 mm | 650 x 650 x 560 mm | 230 V; 50 Hz; 0,3 kW |
| | - | - | - | - | - | - | - |
|  | H-2-150 | 150 kg | 3.000 x 1.500 mm, ab 2 mm | 75 kg | 2 / ø 170 mm | 1.500 x 350 x 640 mm | 230 V; 50 Hz; 0,3 kW |
| | H-2-300 | 300 kg | 3.000 x 1.500 mm, ab 2 mm | 90 kg | 2 / ø 315 mm | 1.500 x 350 x 640 mm | 230 V; 50 Hz; 0,3 kW |
| | H-2-500 | 500 kg | 3.000 x 1.500 mm, ab 2 mm | 95 kg | 2 / ø 340 mm | 1.500 x 350 x 660 mm | 230 V; 50 Hz; 0,3 kW |
| | H-2-750 | 750 kg | 3.000 x 1.500 mm, ab 2 mm | 120 kg | 2 / ø 495 mm | 1.500 x 500 x 670 mm | 400 V; 50 Hz; 0,6 kW |
| | H-2-1000 | 1.000 kg | 3.000 x 1.500 mm, ab 2 mm | 130 kg | 2 / ø 495 mm | 1.500 x 500 x 670 mm | 400 V; 50 Hz; 0,6 kW |
| | H-2-1250 | 1.250 kg | 3.000 x 1.500 mm, ab 2 mm | 160 kg | 2 / ø 650 mm | 1.500 x 650 x 700 mm | 400 V; 50 Hz; 0,6 kW |
|  | H-4Q-150 | 150 kg | 2.500 x 1.250 mm, ab 2 mm | 100 kg | 4 / ø 180 mm | 1.800 x 800 x 730 mm | 230 V; 50 Hz; 0,3 kW |
| | H-4Q-300 | 300 kg | 2.500 x 1.250 mm, ab 2 mm | 110 kg | 4 / ø 270 mm | 1.800 x 800 x 730 mm | 230 V; 50 Hz; 0,3 kW |
| | H-4Q-500 | 500 kg | 2.500 x 1.250 mm, ab 2 mm | 130 kg | 4 / ø 270 mm | 1.800 x 800 x 750 mm | 230 V; 50 Hz; 0,3 kW |
| | H-4Q-750 | 750 kg | 2.500 x 1.250 mm, ab 2 mm | 140 kg | 4 / ø 315 mm | 1.800 x 800 x 770 mm | 400 V; 50 Hz; 0,6 kW |
| | H-4Q-1000 | 1.000 kg | 2.500 x 1.250 mm, ab 2 mm | 155 kg | 4 / ø 340 mm | 1.800 x 800 x 790 mm | 400 V; 50 Hz; 0,6 kW |
| | H-4Q-1250 | 1.250 kg | 2.500 x 1.250 mm, ab 2 mm | 170 kg | 4 / ø 495 mm | 1.800 x 1.000 x 830 mm | 400 V; 50 Hz; 0,6 kW |
| | - | - | - | - | - | - | - |
|  | H-4K-300 | 300 kg | 4.000 x 2.000 mm, ab 2 mm | 170 kg | 4 / ø 375 mm | 2.850 x 380 x 750 mm | 400 V; 50 Hz; 0,6 kW |
| | H-4K-500 | 500 kg | 4.000 x 2.000 mm, ab 2 mm | 175 kg | 4 / ø 375 mm | 2.850 x 380 x 760 mm | 400 V; 50 Hz; 0,6 kW |
| | H-4K-750 | 750 kg | 4.000 x 2.000 mm, ab 2 mm | 190 kg | 4 / ø 375 mm | 2.850 x 380 x 790 mm | 400 V; 50 Hz; 0,6 kW |
| | H-4K-1000 | 1.000 kg | 4.000 x 2.000 mm, ab 2 mm | 195 kg | 4 / ø 375 mm | 2.850 x 380 x 800 mm | 400 V; 50 Hz; 0,6 kW |
| | H-4K-1250 | 1.250 kg | 4.000 x 2.000 mm, ab 2 mm | 215 kg | 4 / ø 495 mm | 2.850 x 500 x 820 mm | 400 V; 50 Hz; 0,6 kW |
|  | H-6Q-150 | 150 kg | 3.000 x 1.500 mm, ab 1 mm | 88 kg | 6 / ø 130 mm | 2.200 x 1.000 x 720 mm | 230 V; 50 Hz; 0,3 kW |
| | H-6Q-300 | 300 kg | 3.000 x 1.500 mm, ab 1 mm | 90 kg | 6 / ø 170 mm | 2.200 x 1.000 x 720 mm | 230 V; 50 Hz; 0,3 kW |
| | H-6Q-500 | 500 kg | 3.000 x 1.500 mm, ab 1 mm | 95 kg | 6 / ø 210 mm | 2.200 x 1.000 x 730 mm | 400 V; 50 Hz; 0,6 kW |
| | H-6Q-750 | 750 kg | 3.000 x 1.500 mm, ab 1 mm | 175 kg | 6 / ø 270 mm | 2.200 x 1.000 x 840 mm | 400 V; 50 Hz; 0,6 kW |
| | H-6Q-1000 | 1.000 kg | 3.000 x 1.500 mm, ab 1 mm | 180 kg | 6 / ø 315 mm | 2.200 x 1.000 x 840 mm | 400 V; 50 Hz; 0,6 kW |
| | H-6Q-1250 | 1.250 kg | 3.000 x 1.500 mm, ab 1 mm | 195 kg | 6 / ø 340 mm | 2.200 x 1.000 x 890 mm | 400 V; 50 Hz; 0,6 kW |
|  | H-8Q-150 | 150 kg | 4.000 x 2.000 mm, ab 1 mm | 90 kg | 8 / ø 130 mm | 3.200 x 1.400 x 730 mm | 230 V; 50 Hz; 0,3 kW |
| | H-8Q-300 | 300 kg | 4.000 x 2.000 mm, ab 1 mm | 95 kg | 8 / ø 130 mm | 3.200 x 1.400 x 730 mm | 230 V; 50 Hz; 0,3 kW |
| | H-8Q-500 | 500 kg | 4.000 x 2.000 mm, ab 1 mm | 115 kg | 8 / ø 210 mm | 3.200 x 1.400 x 770 mm | 400 V; 50 Hz; 0,6 kW |
| | H-8Q-750 | 750 kg | 4.000 x 2.000 mm, ab 1 mm | 120 kg | 8 / ø 210 mm | 3.200 x 1.400 x 860 mm | 400 V; 50 Hz; 0,6 kW |
| | H-8Q-1000 | 1.000 kg | 4.000 x 2.000 mm, ab 1 mm | 195 kg | 8 / ø 270 mm | 3.200 x 1.400 x 860 mm | 400 V; 50 Hz; 0,6 kW |
| | H-8Q-1250 | 1.250 kg | 4.000 x 2.000 mm, ab 1 mm | 210 kg | 8 / ø 315 mm | 3.200 x 1.400 x 890 mm | 400 V; 50 Hz; 0,6 kW |

* Für die maximale Lastabmessung ist entscheidend, dass während des Transports keine Lastbiegung auftritt. Die hier gemachten Angaben beziehen sich auf 2 mm- bzw. 1 mm-Stahlblech; sie ändern sich je nach Werkstoff und Materialstärke.

Anwendungsbeispiele



Bild 1



Bild 2



Bild 3



Bild 4



Bild 5



Bild 6



Bild 7



Bild 8

Mehr als 40 Jahre... über 20.000 Geräte... weltweit...

VACU-LIFT Transport Systeme werden für verschiedenste Branchen- und Industriebereiche konzipiert, als Standard- oder Individuallösung.

Die Möglichkeiten der Einsatzbereiche und die enorme Vielseitigkeit lassen fast keinen Wunsch offen. In vielen Unternehmen sind unsere Transportlösungen ein wesentlicher Baustein für einen wirtschaftlichen und störungsfreien Fertigungsablauf.

Service

Zu unserem Service gehört die zeitnahe Lieferung aller für die Funktion relevanten Komponenten.

Darüber hinaus steht Ihnen ein Team von erfahrenen Wartungs- und Servicetechnikern jederzeit zur Verfügung.

Easy Solutions For Heavy Loads.

VACU LIFT
Vacuum Transport Systems

Zubehör



Parkstützen



Kabelfernsteuerung



Drucktaster



Automatische Taktschaltung



Klappbare Traversen



400 V Schaltkasten



Fanggurte (Paar)



Kettenaufhängung



Anschweißhaken



Schnellwechselset klein

Für Ihre Fragen haben wir immer ein offenes Ohr.

Wir hoffen, dass Sie mit diesem Prospekt einen ersten, interessanten Überblick über die elektrischen VACU-LIFT Standard-Vakuumheber für den horizontalen Transport Ihrer Güter erhalten haben.

Sofern Sie detaillierte Fragen haben, rufen Sie uns gerne an.

Easy Solutions For Heavy Loads.

VACU-LIFT
Maschinenbau GmbH

D-48282 Emsdetten
Kuhlmannstraße 12

Tel. +49(0)25 72-93 73-0
Fax +49(0)25 72-93 73-73

www.vaculift.de
info@vaculift.de

VACU LIFT
Vacuum Transport Systems