

Typenreihe U02

Für den horizontalen Transport glatter, luftundurchlässiger Güter

- > energieunabhängig
- > automatische Schaltung beim Auf- und Absetzen
- > plug & play, sofort einsatzbereit
- > Standard- und Individuallösungen

> Tragfähigkeiten bis 300 kg



Weitere Vorteile

- > weitgehend wartungsfrei auch bei harter Beanspruchung
- > schonender Transport von Lasten mit empfindlicher Oberfläche
- > erhöhte Sicherheit durch optisch-akustische Warneinrichtung nach DIN EN 13155
- > einfache Bedienung z.B. durch Kransteuerung
- > für den Innen- und Außenbereich geeignet
- > ausgereifte Geräte durch über 40 Jahre Erfahrung, wir sind die Erfinder
- > Made in Germany

Grundeinheit

Alle Ausführungen dieser Typenreihe haben als Basis die gleiche Grundeinheit.

Die einzelnen Geräte werden mit unterschiedlichen Traversen, Saugschalen und mit Bodendichtringen in hoher Gummiqualität ausgerüstet. Bei Bedarf ist die Bestückung mit öl- bzw. hitzebeständigen Bodendichtringen möglich.

Anwendungsbeispiele



Bild 1



Bild 2



Bild 3



Bild 4

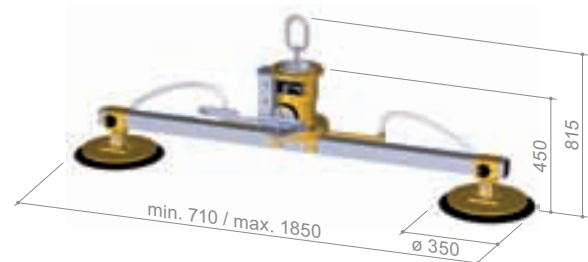
Typenreihe U02

Einzelssystem Typ U02-E



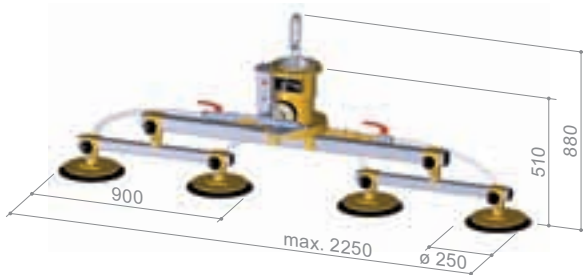
> Tragfähigkeit	270 kg	> Maximale Lastabmessung*
> Mindestlast	10 kg	> 2.000 x 1.000 mm
> Eigengewicht	25 kg	> Minimale Lastabmessung
> Bodendichtring	U255	> 350 x 350 mm

Mehrschalensystem Typ U02-2



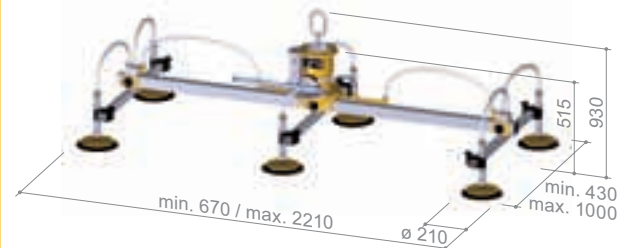
> Tragfähigkeit	300 kg	> Maximale Lastabmessung*
> Mindestlast	5 kg	> 3.000 x 1.500 mm
> Eigengewicht	67 kg	> Minimale Lastabmessung
> Saugschalengröße	U255	> 710 x 350 mm
		> Saugschalen verschiebbar

Mehrschalensystem Typ U02-4



> Tragfähigkeit	300 kg	> Maximale Lastabmessung*
> Mindestlast	5 kg	> 3.000 x 1.500 mm
> Eigengewicht	75 kg	> Minimale Lastabmessung
> Saugschalengröße	U125	> 510 x 250 mm
> Höhenausgleich durch pendelnde Untertraversen	50 mm	> Untertraversen und Saugschalen stufenlos verschiebbar
		> Äußere Saugschalen mit Handventilen abschaltbar

Mehrschalensystem Typ U02-6



> Tragfähigkeit	270 kg	> Maximale Lastabmessung*
> Mindestlast	5 kg	> 3.000 x 1.500 mm
> Eigengewicht	86 kg	> Minimale Lastabmessung
> Saugschalengröße	U100	> 670 x 430 mm
> Höhenausgleich	50 mm	> Äußere Quertraversen und Saugschalen stufenlos verschiebbar

*Für die maximale Lastabmessung ist entscheidend, dass während des Transports keine Lastbiegung auftritt. Die hier gemachten Angaben beziehen sich auf 2 mm-Stahlblech; sie ändern sich je nach Werkstoff und Materialdicke.

Die dargestellten Möglichkeiten der Gerätekonfiguration sind beispielhaft. Kunden- bzw. lastspezifische Varianten sind selbstverständlich möglich. Als Option für den Transport kleinerer Lasten ist es z.B. möglich einzelne Saugschalen an einem Mehrschalengerät abzuschalten.

Easy Solutions For Heavy Loads.

VACU-LIFT
Maschinenbau GmbH

D-48282 Emsdetten
Kuhlmannstraße 12

Tel. +49(0)25 72-93 73-0
Fax +49(0)25 72-93 73-73

www.vaculift.de
info@vaculift.de

VACU LIFT
Vacuum Transport Systems