

Typenreihe U125

Für den horizontalen Transport
glatter, luftundurchlässiger Güter

- > energieunabhängig
- > automatische Schaltung beim Auf- und Absetzen
- > plug & play, sofort einsatzbereit
- > Standard- und Individuallösungen

> Tragfähigkeiten bis 1.250 kg



Weitere Vorteile

- > weitgehend wartungsfrei auch bei harter Beanspruchung
- > schonender Transport von Lasten mit empfindlicher Oberfläche
- > erhöhte Sicherheit durch optisch-akustische Warneinrichtung nach DIN EN 13155
- > einfache Bedienung z.B. durch Kransteuerung
- > für den Innen- und Außenbereich geeignet
- > ausgereifte Geräte durch über 40 Jahre Erfahrung, wir sind die Erfinder
- > Made in Germany

Grundeinheit

Alle Ausführungen dieser Typenreihe haben als Basis die gleiche Grundeinheit.

Die einzelnen Geräte werden mit unterschiedlichen Traversen, Saugschalen und mit Bodendichtringen in hoher Gummiqualität ausgerüstet. Bei Bedarf ist die Bestückung mit öl- bzw. hitzebeständigen Bodendichtringen möglich.

Anwendungsbeispiele



Bild 1



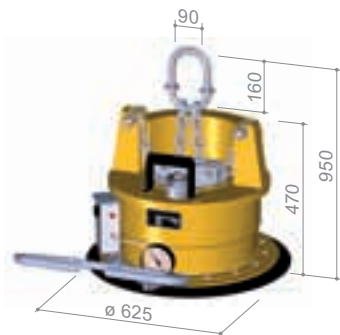
Bild 2



Bild 3

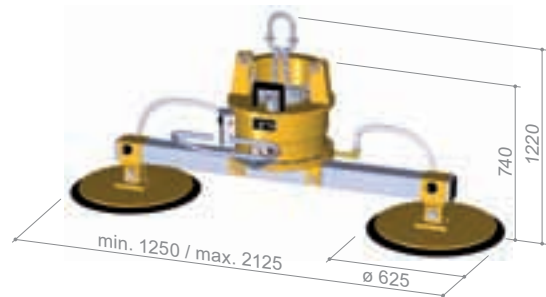
Typenreihe U125

Einzelssystem Typ U125-E



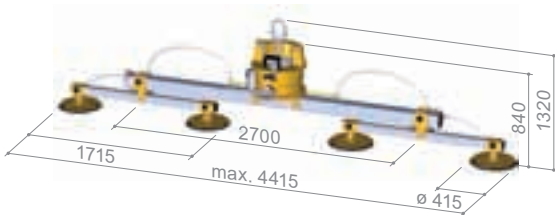
> Tragfähigkeit	1.100 kg	> Maximale Lastabmessung*
> Mindestlast	35 kg	> 2.000 x 2.000 mm
> Eigengewicht	135 kg	> Minimale Lastabmessung
> Bodendichtring	U1000-3a	> 625 x 625 mm

Mehrschalensystem Typ U125-2



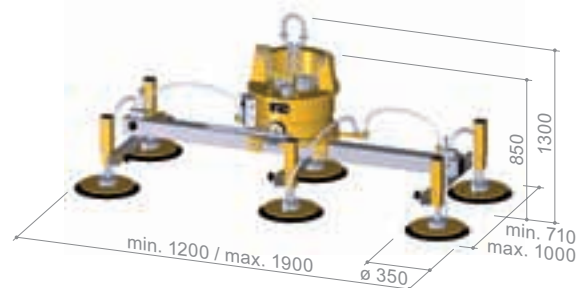
> Tragfähigkeit	1.250 kg	> Maximale Lastabmessung*
> Mindestlast	25 kg	> 3.000 x 1.500 mm
> Eigengewicht	285 kg	> Minimale Lastabmessung
> Saugschalengröße	U1000	> 1.250 x 625 mm
		> Saugschalen verschiebbar

Mehrschalensystem Typ U125-4L



> Tragfähigkeit	1.250 kg	> Maximale Lastabmessung*
> Mindestlast	25 kg	> 6.000 x 2.000 mm
> Eigengewicht	355 kg	> Minimale Lastabmessung
> Saugschalengröße	U450	> 840 x 415 mm
> Höhenausgleich durch pendelnde Untertraversen	70 mm	> Untertraversen und Saugschalen stufenlos verschiebbar
		> Äußere Saugschalen mit Handventilen abschaltbar

Mehrschalensystem Typ U125-6



> Tragfähigkeit	1.250 kg	> Maximale Lastabmessung*
> Mindestlast	25 kg	> 3.000 x 1.500 mm
> Eigengewicht	350 kg	> Minimale Lastabmessung
> Saugschalengröße	U255	> 1.070 x 710 mm
> Höhenausgleich	50 mm	> Äußere Quertraversen und Saugschalen stufenlos verschiebbar

*Für die maximale Lastabmessung ist entscheidend, dass während des Transports keine Lastbiegung auftritt. Die hier gemachten Angaben beziehen sich auf 2 mm-Stahlblech; sie ändern sich je nach Werkstoff und Materialdicke.

Die dargestellten Möglichkeiten der Gerätekonfiguration sind beispielhaft. Kunden- bzw. lastspezifische Varianten sind selbstverständlich möglich. Als Option für den Transport kleinerer Lasten ist es z.B. möglich einzelne Saugschalen an einem Mehrschalengerät abzuschalten.

Easy Solutions For Heavy Loads.

VACU-LIFT
Maschinenbau GmbH

D-48282 Emsdetten
Kuhlmannstraße 12

Tel. +49(0)25 72-93 73-0
Fax +49(0)25 72-93 73-73

www.vaculift.de
info@vaculift.de

VACU LIFT
Vacuum Transport Systems